COMPARATIVA TIPOS PRODUCCIÓN

		POR TALLERES	EN CADENA / CONTINUA	PUESTO FIJO
REQUISITOS	PRODUCTO	Personalizado. Mayor flexibilidad	Estándar	Personalizado (puede ser único)
	VOLÚMENES	Bajos-medios	Altos	Muy bajos
	FLEXIBILIDAD	++++ Produce lo que sea	++ Produce una familia	++++ Produce lo que sea
CONSECUENCIAS	LEAD TIME	++++ Trabajo por lotes + transporte	+ Transporte y lotes pequeños	+ Transporte y lotes pequeños
	STOCK	++++ Trabajo por lotes	++ WIP	+ Producto único
	DISTANCIAS	++++ transporte entre diferentes áreas	++ Flujo de material es el del proceso	+ Aprovisionamiento hasta producto
	SUPERFICIE	++++ Pasillos	++ Posible optimización	+ Depende del tamaño del producto
	COSTES PRODUCCIÓN	++++ Sistema genérico	+ Más optimizado	++ Estándar - adaptado al producto
	COSTES INSTALACIONES	+ Menos maquinas - optimizadas	++++ Duplicidad de máquinas.	++ Menos maquinas - desplazadas
NECESIDAD	TRABAJADOR	Especialista. Poca flexibilidad	Multidisciplinar. Flexibilidad	Multidisciplinar. Flexibilidad
	PLANIFICACIÓN	Más complicada	Más simple	Más simple

Enrique Luengo
CONSULTORÍA E INGENIERÍA